

# Wechseln der oberen Traggelenke beim T4



## Speziell angefertigtes Auspresswerkzeug.

- 2\* Zugspindel M16 mit Muttern und Unterlegscheiben.
- 1\* Platte mit 2 Bohrungen 16,5mm.
- 1\* Platte mit 2 Bohrungen 16,5mm und Bohrung 56mm
- 1\* Platte mit 2 Bohrungen 16,5mm und Stufenbohrung 51mmdurchgängig und 56mm 1,5mm tief
- 1\* Unterlegklotz 50mm lang 39mm Durchmesser mit Kernbohrung 29mm Durchmesser 20mm tief  
Kann auch durch eine Nuss ähnlicher Größe ersetzt werden.
- 1\* Rohrabschnitt mit Außen 52mm / Innen 47mm / Höhe 25mm



Platte zum Auspressen  
Durchmesser größer wie das Gelenk.



Platte zum Einpressen  
Stufenbohrung passend zum Gelenk.

Die Platten passen zumindest für die original VAG Gelenke und die der Fa. Meyle/Germany. Meyle bietet übrigens die oberen und auch die unteren Gelenke als HD (HD = verstärkt) an.

## Schritt 1



Entspannen der Drehstabfeder. Am besten geht das mittels Schlagschrauber und langer 27er Nuss. Vorher muss die Länge des freien Gewindes gemessen werden, damit die Feder zum Schluss wieder auf das richtige Maß eingestellt werden kann. Gewinde mit WD 40 einsprühen.

## Schritt 2



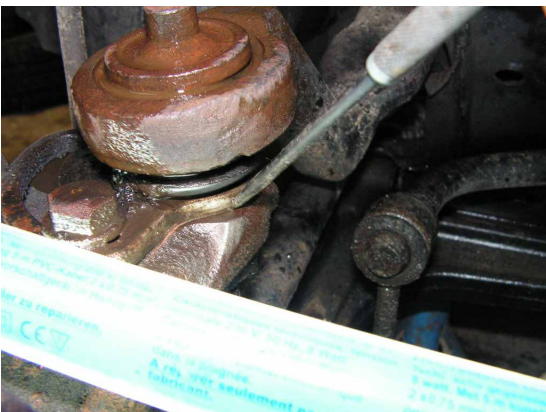
Alles gut mit WD40 einsprühen und den ganzen Dreck so gut wie möglich entfernen. Eine Drahtbürste leistet hier gute Dienste.

## Schritt 3



Entfernen des Sicherungsrings.

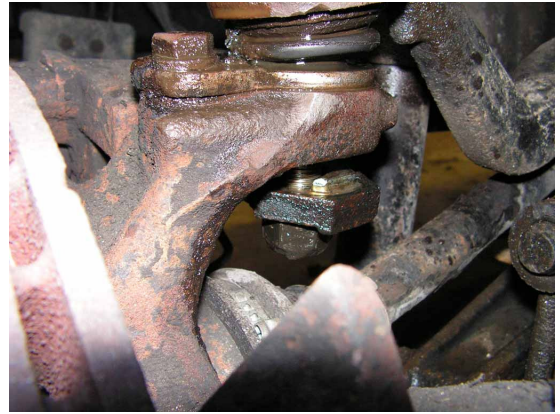
## Schritt 4



Markieren der Einstellung der Einstellplatte. Einfach mit einer Reißnadel / Edding vorsichtig markieren. Aber bitte keine Sollbruchstelle einritzen.

Normalerweise wird diese Platte nicht gelöst und deshalb ist auch keine Neueinstellung von Spur und Sturz anschließend nötig. Aber sicher ist sicher. Notfalls kann man sie so selber wieder richtig einstellen.

## Schritt 5



Lösen der unteren Mutter. Dabei wird die unter Einstellplatte frei. Mutter und Platte abbauen.

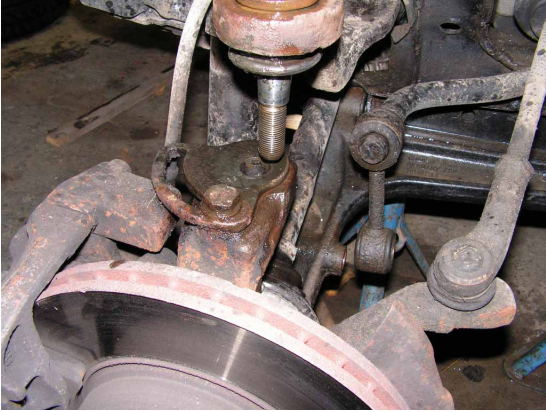


## Schritt 6



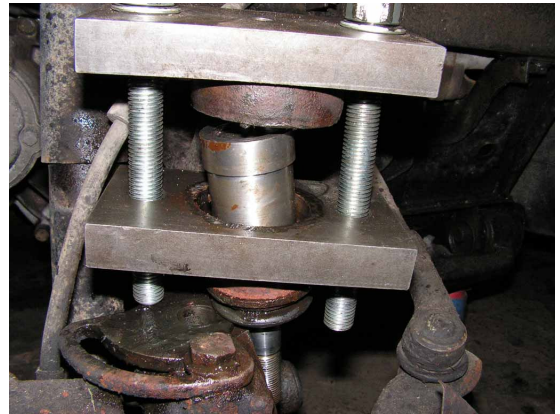
Das Gelenk kann jetzt mit einem Montiereisen oder ähnlichem abgedrückt werden.  
Das ist nicht immer ganz leicht. Alternativ kann man versuchen auf dem Gewinde 2 Muttern zu kontern und mittels Ringschlüssel und Verlängerung das ganze „loszudrehen“. Reichlich WD 40 schadet hier nicht.

## Schritt 7



Lösen des Bolzens für die Befestigung der Koppelstange und des Stoßdämpfers.  
Achtung, jetzt muss die Achse unterstützt werden, sonst hängt sie am Bremsschlauch.  
Wenn beide Seiten gleichzeitig abgedrückt werden senkt sich die Achse (links und rechts sind ja über die Koppelstange / Stabilisator verbunden) normalerweise soweit ab, dass ein Auspressen auch ohne lösen der Koppelstange / Dämpfer möglich ist.

## Schritt 8



Ansetzen der Auspressvorrichtung. Abwechselnd die Gewindespindeln anziehen.  
Reichlich WD 40 verwenden.  
Alternativ kann das auch mit einem Zwei / Dreiarmabzieher gemacht werden.  
Allerdings geht das meist nicht so relaxed wie mit der Vorrichtung.



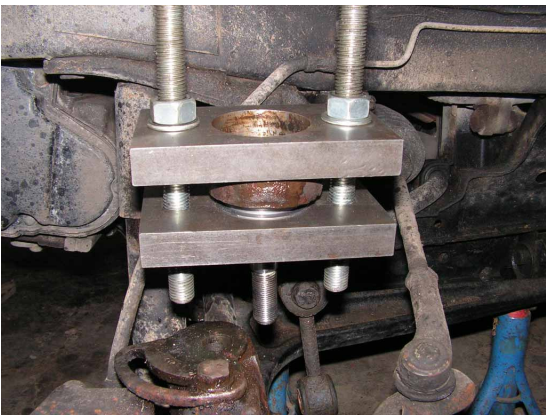
Man beachte die Aussparung an der unteren Platte. Hier wird es am Querlenker eng.

## Schritt 9



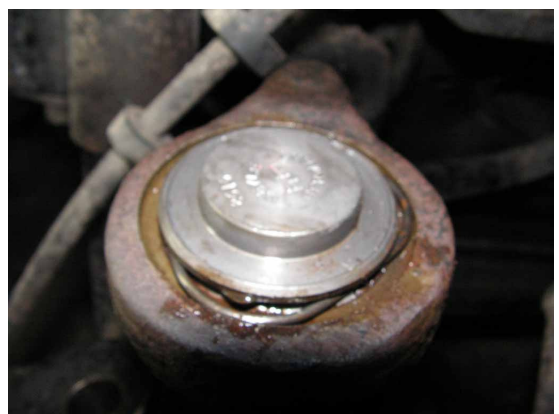
Säubern der Aufnahme. Ein Dremel mit Messing oder Stahlbürste geht hier sehr gut.

## Schritt 10



Einpressen des neuen Gelenks mittels der Stufenplatte unten und der Platte mit dem großen Durchbruch oben. Wieder reichlich WD 40 verwenden. Ohne den Ring geht das nur bei den allerersten Querlenkern, die oben noch fast ganz flach waren. Bei den neueren benötigt man den rechts zu sehenden Ring und die durchgängige Platte, da sonst die obere Platte nicht sauber plan aufliegt. Ohne die Vorrichtung kann man nur das neue Gelenk ansetzen und den Radträger von unten mittels einem Wagenheber hochdrücken. Dann mit Schlägen eines Gummihammer rund um den Umfang das Gelenk eintreiben. Das ist aber ein eher mühseliges Unterfangen und schädigt möglicherweise das neue Gelenk gleich wieder.

## Schritt 11



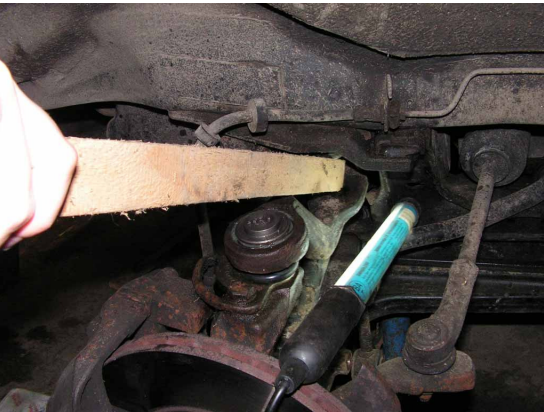
Sicherungsring einlegen. Anschließend den Raum um den Ring mit zähem Fett füllen. Korrosionsschutz fürs nächste mal.

## Schritt 12



Reinigen der Kegelaufnahme.

## Schritt 13



Mittels einem geeigneten Holz das Gelenk von einem 2. Man in die Aufnahme drücken lassen. Achse mittels Wagenheber dabei hochdrücken. Holz unterlegen.

Die untere Excenterscheibe einsetzen. Sie kann nur in einer Stellung montiert werden. Sorgfältig einsetzen und darauf achten, dass sie sich nicht verdreht, wenn die (neue!) Mutter festgeschraubt wird. Anziehen der Mutter am Tragelenk mit  $90\text{Nm} + 90^\circ$ . Einsetzen der Schraube für die Koppelstange und den Dämpfer. Mutter noch nicht ganz festziehen!

## Schritt 14



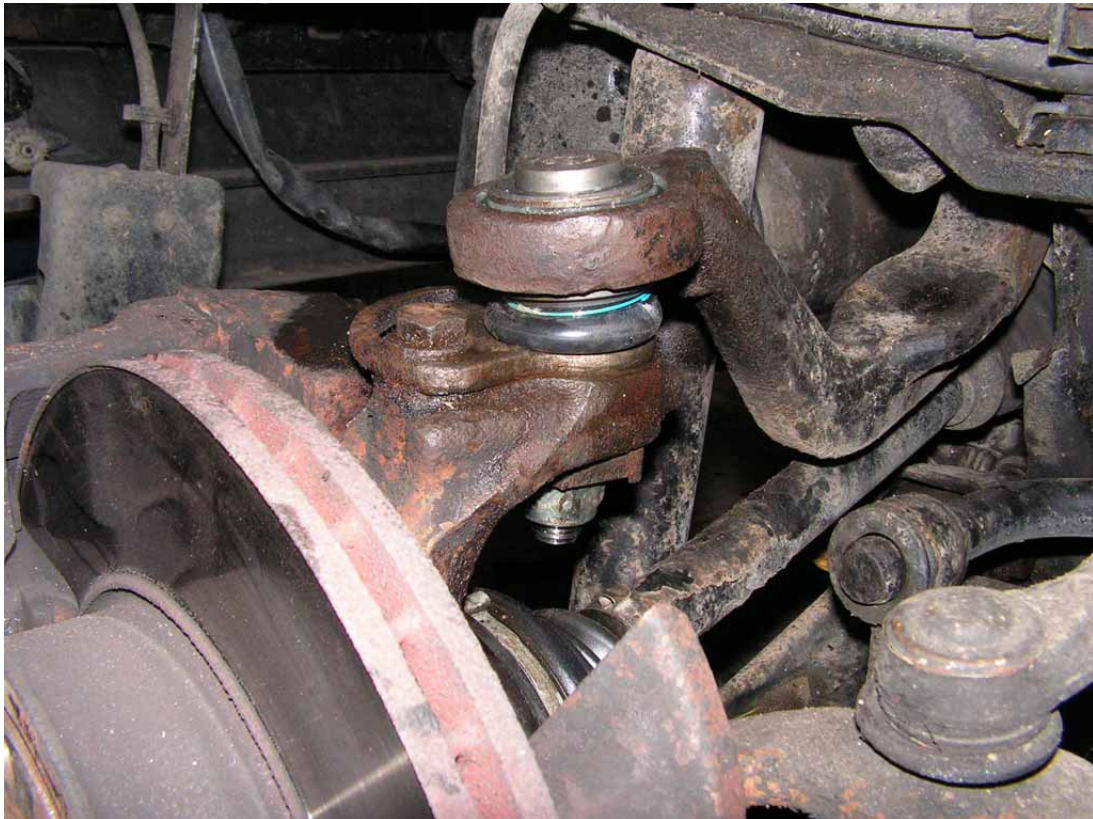
Einstellen der Drehstabfeder auf das vorher gemessene Maß.

## Schritt 15

Montieren des Rads.

Abbocken des Fahrzeugs.

Jetzt kann die Mutter für die Koppelstange / Dämpfer Schraube angezogen werden. 160Nm  
Geschieht dies früher stehen die Gummielemente ständig unter großer Spannung und verschleifen vorzeitig.

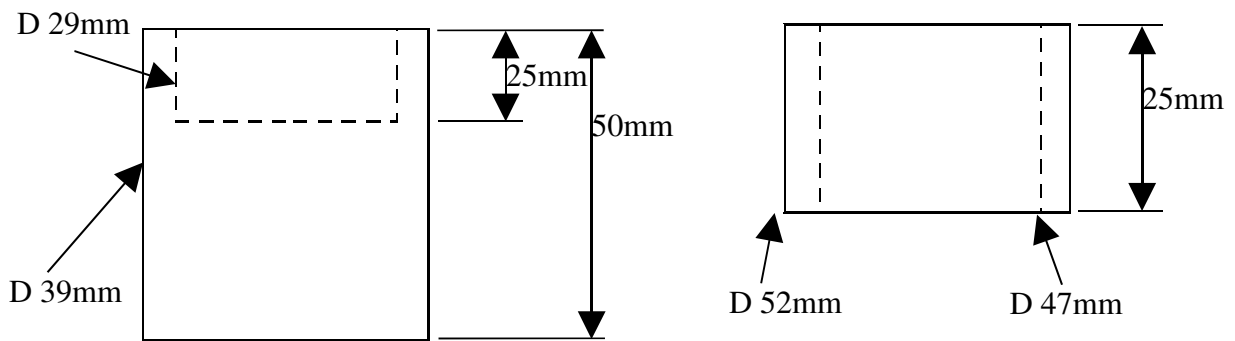
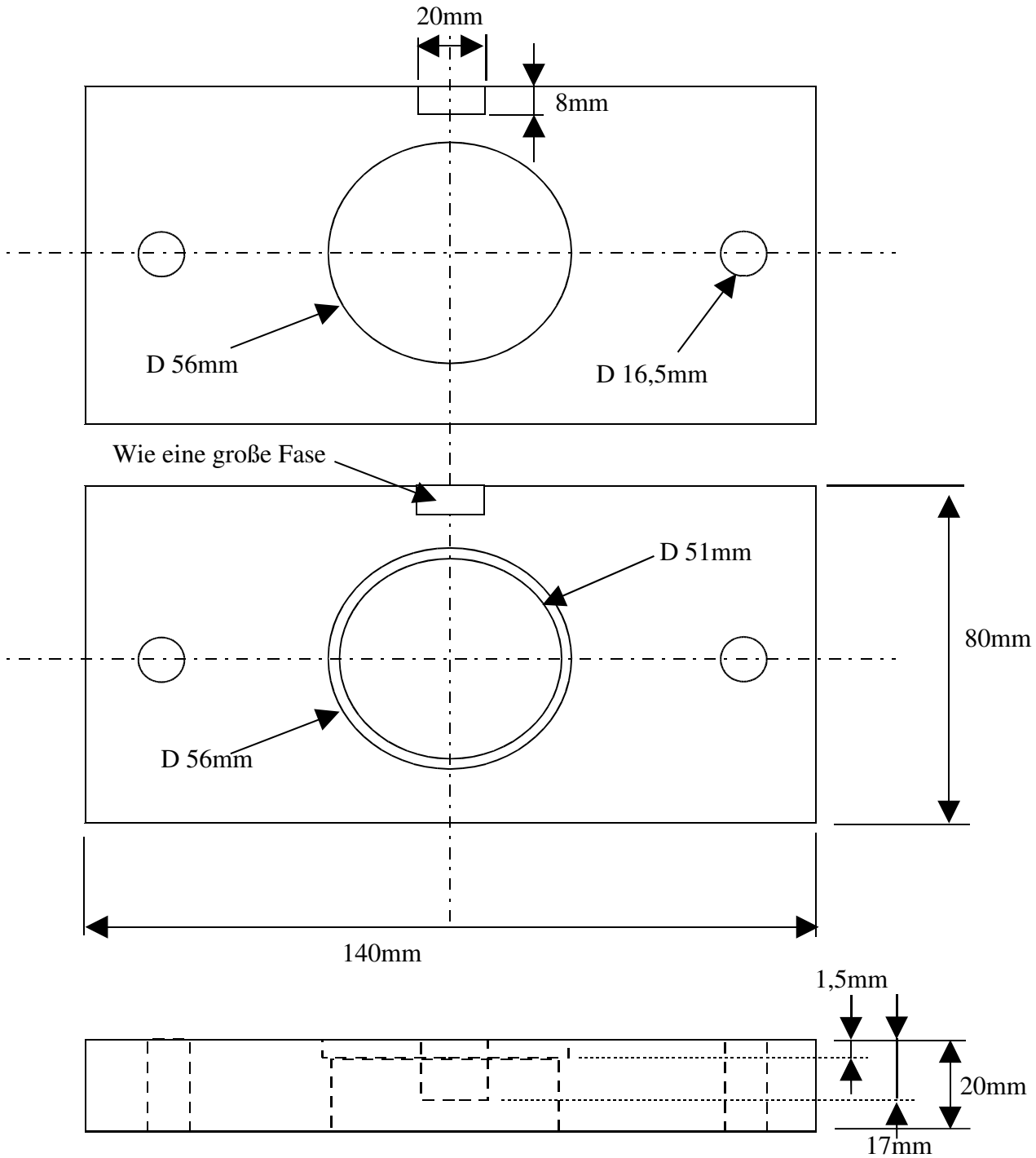


**Im Übrigen gilt:**

**Wer an seinem Fahrzeug selber schraubt ist immer auch selber dafür verantwortlich. Wer an den Mist in dieser Beschreibung glaubt, dem ist nicht zu helfen. Wer dennoch danach handelt tut das unter eigener Verantwortung. Ich garantiere nur, dass ich die Bilder selber an meinem Fahrzeug geschossen habe und sie keinem ( nur meinem ;-)) Urheberrecht unterliegen.**

**Eine kostenlose, unveränderte und vor allem nicht unter fremdem Namen stattfindende, Weitergabe ist ausdrücklich erwünscht.**

**Thomas L.**



+ einer weiteren Platte die nur die beiden 16,5er Löcher erhält.